



Verdichter, Pumpen, Pneumatik

Kältekompressorenöl

- naphthenbasisches Mineralöl
- für Kältekompressoren mit FCKW, H-FCKW oder NH₃
- zur Schmierung von Zylindern, Wälzlager und Dichtungen
- für Schraubenverdichter geeignet

EINSATZGEBIETE

LUNARIA FR ist geeignet für den Einsatz mit den meisten Kältemitteln auf Fluor-Chlor-Basis (mischbar) und Ammoniak (nicht mischbar). LUNARIA FR dient zur Schmierung der Zylinder, Wälzlager und Dichtungen aller Arten von Kälte- sowie Schraubenverdichtern.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-3 DRA; DIN 51 503-1 KAA

FREIGABEN

Bock (FR 32, 46, 68, 100); Grasso (FR 68); York (FR 32)

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

APV; Bitzer; Gram; J&E Hall, Carrier; Howden; Sabroe

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe chemische Stabilität mit Kühlmittel
- keine Ablösungen von Kupfer
- sehr gutes Mischverhalten mit Kältemitteln wie R-22, R 502, R-12 sowie R-600a und R-290 gewährleistet eine gute Ölrückführung zum Kompressor

ANWENDUNGSHINWEISE

Richtwert Verdampfungstemperatur: mit Ammoniak - 15 °C bis - 25 °C; bei FCKW und H-FCKW - 20 °C bis - 30 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.

Für Kälteanwendungen mit Ammoniak bei sehr tiefen Temperaturen sollte LUNARIA SH eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	33
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	4,7
Viskositätsindex	ASTM D 2270		22
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	890
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	165
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 40

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.